

# From the simple to the complex

Innovation as a concept

RFM



## Roth Composite Machinery – Pleating & Coating

### Roth Composite Machinery GmbH

Pleating: Plant Burgwald • Forststr. 3 • 35099 Burgwald • Germany • Phone +49 (0)6451/71918-0 • Fax +49 (0)6451/71918-30

Coating: Plant Steffenberg • Bauhofstr. 2 • 35239 Steffenberg • Germany • Phone +49 (0)6464/9150-0 • Fax +49 (0)6464/9150-50

[www.roth-composite-machinery.com](http://www.roth-composite-machinery.com) • [info@roth-composite-machinery.com](mailto:info@roth-composite-machinery.com)



# From the simple to the complex

RFM

## Innovation as a concept

### Filterfertigungslinie mit Rotationsfaltmaschine

Arbeitsbreite: 300 – 1000 mm  
(Sonderabmessungen auf Anfrage)

Faltenhöhe: 10 - 120 mm  
(Sonderhöhen auf Anfrage)

Geschwindigkeit: Bis zu 3000 Falten/min, abhängig von  
Material und Faltenhöhe

Individuelle technische Lösungen jederzeit möglich

- o Abwickelvorrichtungen
- o Automatische Spleißanlagen
- o Bahnkantensteuerungen
- o Randbeschnitt
- o Perforation
- o Hotmeltauftragssysteme
- o Vorheizöfen
- o Nachheizöfen
- o Auskondensationsöfen mit Nachverbrennung
- o Halb- sowie vollautomatische Querschneider

Kundenspezifische Ausführungen lieferbar

### Filter manufacturing line with rotary pleating machine

Working width: 300 – 1000 mm  
(special dimensions on demand)

Pleat height: 10 - 120 mm  
(special heights on demand)

Production speed: Up to 3000 pleats/min, depending on  
material and pleat height

Individual technical solution could be realized

- o Unwind systems
- o Automatic splice units
- o Edge guiding systems
- o Edge trimming units
- o Perforation units
- o Hotmelt bead application systems
- o Pre-heating ovens
- o Post-heating ovens
- o Curing ovens incl. afterburner
- o Half as well as automatic cross cutter systems

Customized versions available

### Ligne de fabrication de filtres avec plieuse rotative

Largeur de travail : 300 – 1000 mm  
(dimensions spéciale sur demande)

Hauteur à plier : 10 - 120 mm  
(hauteurs spéciales sur demande)

Vitesse : Jusqu'à 3000 plis/min, dépend du  
matériau et de la hauteur des plis

Solutions techniques individuelles possibles à tout moment

- o Dispositifs de déroulage
- o Installations d'épissure automatiques
- o Contrôleurs de bord de bande
- o Rognage des bords
- o Perforation
- o Systèmes d'application de hotmelt
- o Fours de préchauffage
- o Fours de postchauffage
- o Fours de décondensation avec postcombustion
- o Découpeuses transversales semi-automatiques et  
entièrement automatiques

Versions spécifiques au client disponibles

## Roth Composite Machinery – Pleating & Coating

### Roth Composite Machinery GmbH

**Pleating:** Plant Burgwald • Forststr. 3 • 35099 Burgwald • Germany • Phone +49 (0)6451/71918-0 • Fax +49 (0)6451/71918-30

**Coating:** Plant Steffenberg • Bauhofstr. 2 • 35239 Steffenberg • Germany • Phone +49 (0)6464/9150-0 • Fax +49 (0)6464/9150-50

[www.roth-composite-machinery.com](http://www.roth-composite-machinery.com) • [info@roth-composite-machinery.com](mailto:info@roth-composite-machinery.com)

The logo for Roth Composite Machinery, featuring the word "Roth" in a bold, red, sans-serif font. The letters are outlined in red, and there are horizontal red bars above and below the text.